

# 溶解炉集塵設備更新

課題

## 集塵装置の老朽化に伴った集塵設備の更新

溶解炉用の集塵設備が老朽化し集塵能力・メンテナンス性等著しく低下

- ①既設集塵機メーカーが廃業し修理など交換部品の入手が難しくなる。
- ②逆洗の払落し機構が故障し払い落とし機能が働かない。見積もると修理費が高額となる。
- ③払落し機能が働かない為フィルターの目詰まりが著しくフィルター交換も頻繁に行う必要性が出てくる。
- ④装置全体に腐食が進み、錆や穴が空いている状態。

解決方法

## 集塵装置の更新

払落し 逆洗・機械振動方式 → パルスジェット方式

### 【既設集塵装置】





## 既設払落し装置

### 機械振動式の機工部

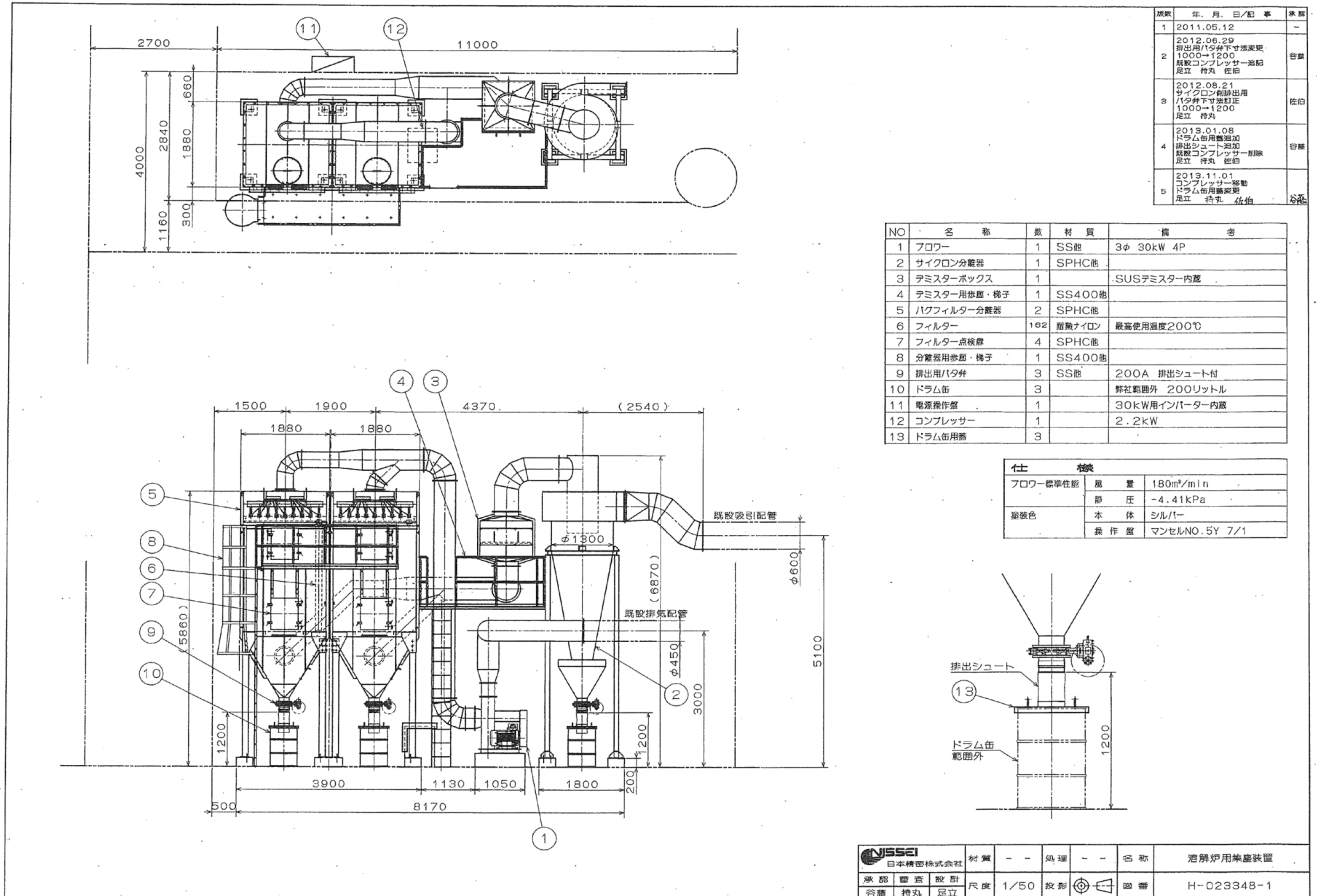
- ・振動モーターは老朽化の為動作せず
- ・振動用吊りボルト破損
- ・フィルター脱落

### 逆洗機工

- ・逆洗用切替弁動作せず



# 【新設集塵装置】



## サイクロン据付



## バグフィルター据付





ブローヤ据付



制御盤据付



装置全体

サイクロン+セパレーター+バグフィルター(2連式)+ブローヤ